

فواز

اسے لگانا اور چلانا آسان ہے۔

یہ سٹم مختلف مقداروں کی فریگیشن کے لیے موزوں ہے۔

انجیشن کی شرح کو ایڈ جھٹ کیا جاسکتا ہے۔

اس سٹم میں مین لائن میں پریش کی کمی واقع نہیں ہوتی۔

یہ سٹم آٹومیشن کے لیے نہایت موزوں ہے۔

نقصانات

اس سٹم کو بجلی کی ضرورت ہوتی ہے۔

پہپ کوکم ازکم مین لائن کے برابر پریش بنا پڑتا ہے۔

ایڈوانسڈ انجیشن

ترقی یافتہ ممالک ترشادہ بچلوں کے شکار، بہترین فریگیشن کے طریقے اپنارہ ہے ہیں۔ جدید فریگیشن میں کمپیوٹر کنٹرول سٹم اور ملٹی مینک سٹم استعمال ہوتے ہیں۔ یہ کمپیوٹر انجیشن اور مین لائن میں پانی کے بہاؤ کو کنٹرول کرتا ہے۔ یہ کمپیوٹر میں کمی معلوم کرنے والے آلات سے مدد ہوتے ہیں۔ جیسے ہی مطلوب حصے نیچ گرتی ہے ڈرپ سٹم خود بخود چلے گلتا ہے۔ اسی طرح زمین میں مختلف مقامات سے اجزاء کبیرہ اور صغیرہ کاریکارڈ کمپیوٹر میں ڈال دیا جاتا ہے۔ اس ڈیٹا کو استعمال کرتے ہوئے سٹم زمین کو اتنے ہی اجزاء مہیا کرتا ہے جتنا دہا کی ہوتی ہے۔



زرعی یونیورسٹی فیصل آباد

Office of University Books & Magazines (OUBM)

Publisher: Prof. Dr. Shahzad Maqsood Ahmed Basra

Editorial Assistance: Azmat Ali, Khalid Saleem Khan

Designed by: Muhammad Asif (University Artist)

Composed by: Muhammad Ismail, Muhammad Rizwan

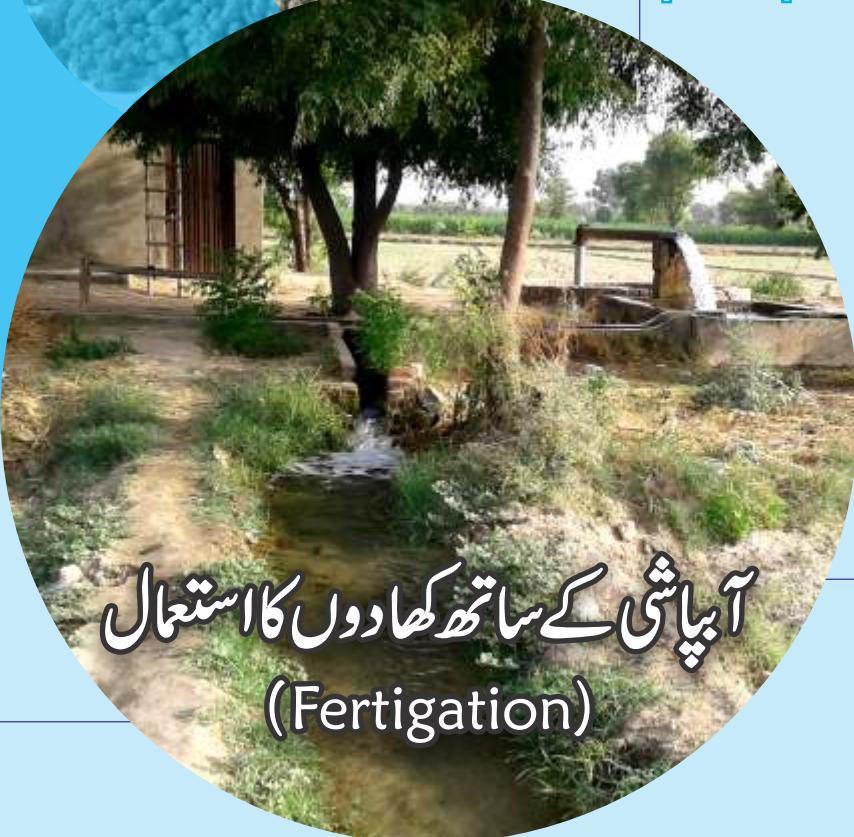
Price: Rs. 20/-

# آپاشی کے ساتھ کھادوں کا استعمال (Fertigation)

ڈاکٹر سعید احمد، ڈاکٹر محمد امجد، مین ساجد  
انسٹیٹیوٹ آف ہائی ٹکنالوجی سائنسز

جامعہ زرعیہ فیصل آباد

دفتر جامعہ کتب، رسائل و جرائد



## آپاٹی کے ساتھ کھادوں کا استعمال

### (Fertilization)

آپاٹی کے ذریعے حل پذیر کھادیں ڈالنے کے عمل کو فریگیشن کہتے ہیں۔ ڈرپ ارٹیکیشن فریگیشن کے لیے نہایت موزوں نظام ہے۔ ڈرپ سٹم کے ذریعے فریگیشن گرم اور کم بارشوں والے علاقوں میں بہت ضروری ہوتی ہے۔ فریگیشن کے ذریعے عام طور پر ترشادہ پھولوں کو نائزہ، جن، فاسفورس، اور پوتاشیم والی کھادیں ڈالی جاتی ہیں جبکہ جدید فریگیشن سے کیا شیم، میکنیشیم اور سلفر بھی اجزاء کبیرہ کے ساتھ پودوں کو دیے جاتے ہیں۔ فریگیشن کے لیے اس بات کو منظر کھادیا جاتا ہے کہ تمام کھادیں پانی میں حل پذیر ہوں۔ اجزاء صغیرہ کے ساتھ کیا شیم، میکنیشیم اور سلفر بہت منگھے ہوتے ہیں اور عموماً یہ اجزاء کبیرہ کے ساتھ موافق بھی نہیں ہوتے۔ اس لیے یا تو ان کے سپرے کیے جاتے ہیں یا پھر زمین میں ڈالے جاتے ہیں۔ کیونکے باغبان جدید فریگیشن کے نظام کو تیزی سے اپنारہ ہے یہ جس کے ذریعے وہ اجزاء صغیرہ اور اجزاء کبیرہ الگ الگ ٹینکوں میں ڈال کر پودے کی غذائی ضروریات کو پورا کیا جاتا ہے۔ جدید فریگیشن کو کمپیوٹر سٹم کے ذریعے بھی کثرول کیا جاتا ہے۔

فریگیشن کے فوائد

- فریگیشن سے پودے کو مختلف اجزاء کو زیادہ مقداروں میں جذب کرتے ہیں کیونکہ کھادیں سیدھا جڑوں میں ڈالی جاتی ہیں۔

- فریگیشن کے ذریعے کھادیں پودے کی ضرورت اور فعلیاتی مرافق کے مطابق ڈالی جاتی ہیں جس سے تنے کی بڑھوتری، بیداوار اور پھل کی کواٹی کو زیادہ مuwثر طریقے سے کثرول کیا جاسکتا ہے۔

- زیادہ بارشوں کی وجہ سے غذائی اجزاء کا نسیع کم ہو جاتا ہے۔ ایک اندازے کے مطابق اس سٹم کے ذریعے تین گناہکادیں کم استعمال ہوتی ہیں۔

- فریگیشن کے استعمال کرنے سے ٹریکٹر کا استعمال کم ہو جاتا ہے جس سے مزدور ایندھن اور مشینی کی بچت ہوتی ہے۔

- ٹریکٹر کے کم چلنے کی وجہ سے زمین کی صحت بھی اچھی رہتی ہے۔ زمین کے سخت پن (کمپیکشن) میں کمی واقع ہوتی ہے جس سے زمین کی ساخت میں بہتری آتی ہے۔

- فریگیشن کے آلات کو آٹو میک سٹم کے ذریعے کثرول کیا جاتا ہے تاکہ اجزاء کی تجھ مقدار جڑوں تک پہنچ سکے۔
- فریگیشن کے آلات کو ڈرپ لائن میں موجود ایمیٹر میں پانی کی بندش کو ختم کرنے کے لیے بھی استعمال کیا جاتا ہے۔ ان آلات کے ذریعے تیزاب اور کلورین کو ڈرپ لائن میں ڈالا جاتا ہے تاکہ لائن اور ایمیٹر میں موجود بندش کی وجہ سے نمکیات کو ختم کیا جاسکے۔

#### نقصانات

کھادیں ڈالنے کے عمل میں یکسانیت آپاٹی کی یکسانیت پر محصر ہوتی ہے۔ اس لیے ڈرپ ٹھیک طریقے سے ڈیزائن ہونا ضروری ہے تاکہ کھیت کے ہر حصے میں پانی اور کھادیں پوری پوری مقداروں کے ساتھ جا سکیں۔ ڈرپ سٹم میں پانی اور کھادوں کی یکسانیت کو باقائدگی سے چیک کرنا بہت ضروری ہے۔

صرف پانی میں حل پذیر کھادوں کا استعمال فریگیشن کے ذریعے صرف پانی میں حل پذیر کھادیں ہی ڈالی جاسکتی ہیں۔

#### ڈرپ سٹم کی صفائی

ڈرپ سٹم کو اگر باقائدگی سے صاف کیا جائے تو اس میں نمکیات جم جاتے ہیں جس کی وجہ سے پانی کے بہاؤ میں کمی کے ساتھ ساتھ ڈرپ لائن کا پریش بھی کم ہو جاتا ہے۔

اموئیم والی نائزہ و جن کھادیں

اگر زیادہ عرصے تک اموئیم والی کھادیں کی جائیں تو زمین کی تیزابیت میں اضافہ ہو جاتا ہے۔

#### غیر موافق اجزاء

اگر غیر موافق اجزاء استعمال کیے جائیں تو ایکٹر یا ڈرپ لائن میں پانی کی بندش کا خطہ بڑھ جاتا ہے۔

#### پانی کی مقدار

ڈرپ سٹم کے ذریعے پانی صرف پودوں کی جڑوں والے حصوں میں دیا جاتا ہے اس لیے جب تک پودے کو اس کی ضرورت سے زیادہ پانی نہیں دیا جائے گا تب تک کھادوں کی تجھ مقدار جڑوں تک نہیں پہنچ پائے گی۔

#### انجیکشن کا دورانیہ

انجیکشن کا دورانیہ اتنا طویل ہوتا چاہیے کہ اس میں پانی اور کھادوں کی تجھ مقدار جڑوں تک پہنچ جائے۔ یہ دورانیہ

لگایا جاتا ہے کہ ایک مخصوص رقبہ کے لیے کتنی حل پذیر کھاد کی ضرورت ہوتی ہے۔ مقداریں نکالنے کے اس عمل میں کھادوں کی حل پذیری بہت اہم ہوتی ہے اس کے علاوہ پانی کا ٹینک اور انجیکشن کا دورانیہ بھی بہت اہمیت کا حال ہوتا ہے۔

مثال کے طور پر اگر یوریا کو ناکثر و جن کے لیے استعمال کیا جائے تو یوریا میں ناکثر و جن کی مقدار 46% ہوتی ہے۔

10 ڈگری سینٹی گریڈ پر یوریا کی حل پذیری 30kg 100 لتر پانی ہے۔  
اگر

ناکثر و جن کی درکار مقدار 10kg فی ہیکٹر ہو

آپاش رقبہ فلیگیشن 5 ہیکٹر

ٹینک میں پانی کی مقدار 500 لتر

یوریا کی کل مقدار =  $(100/46) \times 10 \times 5$

108.7kg یوریا پانچ ہیکٹر کے لیے

= 108.7kg یوریا کو حل کرنے کے لیے پانی کی مقدار =

= یوریا کی حل پذیری ایوریا کی کل مقدار

$108.7 / 0.3 = 362 \text{ L}$

کیونکہ پانی کی مقدار ٹینک کے سائز سے کم ہے جس میں پانچ سولہ پانی ڈالا جاسکتا ہے اس لیے کھاد اور پانی کو آسانی سے اس میں حل کیا جاسکتا ہے۔

انجیکشن کا دورانیہ

گرم علاقوں میں آپاشی ڈپ اریکیشن کے ذریعے باقاعدگی سے کی جاتی ہے اس لیے فلیگیشن کے لیے خصوصی آپاشی ممکن نہیں ہوتی۔ اگر کھاد اس وقت ڈالی جائے جب پانی فصل کو دیا جا رہا ہو تو کھاد کو ڈرپ میں جتنا دیر ممکن ہو ڈالنا چاہیے لیکن اس بات کا خیال رکھنا چاہیے کہ کھاد ڈالنے کا عمل انتاریہ سے نہیں ہونا چاہیے کہ ڈرپ سسٹم کی فلٹ کا وقت بھی نہ بچے۔ کھاد ڈالنے کا یہ دورانیہ کھاد کو پودے کی جڑوں تک مہیا کر دیتا ہے اور بعد کی آپاشی بھی کھادوں سے دور نہیں کرتی بلکہ کھاد ڈالنے کا دورانیہ ٹھیک طریقے سے نکالا گیا ہو۔

انتاکھوڑا نہیں ہونا چاہیے کہ کھادیں پاپ لائن میں رہ جائیں اور دورانیہ ختم ہو جائے  
اکیاں

$1 \text{ مائیکروگرام} = 1 \text{ ppm}$

$1 \text{ گرام} = 1 \text{ ppm}$

$1 \text{ گرام} = 1 \text{ ppm}$

$1 \text{ کلوگرام} = 1 \text{ ppm}$

مخصوص کھادوں میں اجزاء کے تابعی پیمائد کو استعمال کرتے ہوئے کھادوں کی مقداروں کو درج ذیل طریقے سے نکالا جاتا ہے۔

مثال کے طور پر اگر یوریا کو ناکثر و جن کے لیے استعمال کیا جا رہا ہو تو

اگر کھاد کی مطلوبہ مقدار 1ppm ہو تو

$1 \text{ ملی گرام} = 1 \text{ ppm}$

$1 \text{ ملی گرام} = 1 \text{ ppm}$

$2.2 \text{ ملی گرام} = 1 \text{ ppm}$

$2.2 \text{ ملی گرام} = 1 \text{ ppm}$

$2.2 \text{ ملی گرام} = 1 \text{ ppm}$

اگر ناکثر و جن کا ذریعہ اموشم ناکثریت ہو تو

$1 \text{ ملی گرام} = 1 \text{ ppm}$

$1 \text{ ملی گرام} = 1 \text{ ppm}$

$2.9 \text{ ملی گرام} = 1 \text{ ppm}$

$2.9 \text{ ملی گرام} = 1 \text{ ppm}$

$2.9 \text{ ملی گرام} = 1 \text{ ppm}$

فلیگیشن کے ذریعے کس طرح کھادوں کو ڈالا جائے

کھادیں جو کہ عموماً باغات میں ڈالی جاتی ہیں ان کو کلوگرام فی ہیکٹر میں لیا جاتا ہے۔ کلوگرام فی ہیکٹر سے یہ اندازہ

ہے۔ اسے فاسفورس اور سلفر کے مرکبات کے ساتھ نہیں ملانا چاہیے۔

پوٹاشیم کلورائیڈ	60%	پوٹاشیم	20	25	نہیں ملنا چاہیے
کلورین	40%				

پوٹاشیم کا ستارتین ذریعہ ہے لیکن جب زمین میں نمکیات زیادہ ہوں تو اسے استعمال کرنا چاہیے۔ فریگیشن کے لیے نہایت موزوں ہے اسکی سفید حالت زیادہ سفید ہے نہ کہ سرخ۔

پوٹاشیم نائزٹریٹ	44%	پوٹاشیم	10	15	شدید
	13%	نائزٹروجن			

معدل طور پر حل پذیرے پوٹاشیم کے لیے سفارش کردہ ذریعہ اور نائزٹروجن بھی مہیا کرتا ہے لیکن مہنگا ہے اور زمین کے لیے غیر قیمتی ہے۔ اس لیے اسی زمینوں کے لیے موزوں ہے۔

مانو پوٹاشیم فاسفیٹ	23%	فاسفورس	8	10	تحوڑا
	29%	پوٹاشیم			

ڈائی پوٹاشیم فاسفیٹ کے ساتھ عام طور پر پودوں کے لیے مہیا نہیں ہوتا لیکن ان زمینوں کے لیے موزوں ہے جہاں پوٹاشیم اور فاسفورس کی کمی ہوتی ہے۔ جب پانی میں حل کیا جاتا ہے تو تھوڑا سا تیزابی ہوتا مہیا سے کلیشیم کے مرکبات کے ساتھ نہیں ملانا چاہیے۔

پوٹاشیم سلفیٹ	42%	پوٹاشیم	5	8	شدید
سلفر	17%				

اگر پوٹاشیم کلورائیڈ کے ساتھ ملا دیا جائے تو اس کی حل پذیری کم ہو جاتی ہے۔ اسے اموئیم نائزٹریٹ کے ساتھ ملا دیا جاتا ہے۔ اسے کلیشیم کے مرکبات کے ساتھ نہیں ملانا چاہیے۔

تھوڑا	19%	فاسفور ک ایڈٹ	امان	مانگ
	0%			

تیزاب کو پانی میں مکس کریں نہ کہ پانی کو تیزاب میں۔ اگر پانی میں کلیشیم اور میگنیشیم زیادہ ہیں تو اسے استعمال نہیں کرنا چاہیے۔

اعیان اے پی	21%	فاسفورس	15	20	معدل
	11%	نائزٹروجن			

فریگیشن کے بعد زیادہ آپاشی نہیں دینی چاہیے۔ بہت سے کاشنکار فریگیشن کے بعد پودے کی ضرورت کا 75% پانی دیتے ہیں تاکہ کھادوں کا خیز نہ ہو سکے۔ آپاشی کا دراثیہ ضروری ہوتا ہے کیونکہ یہ پودے میں پانی کی ضرورت کو پورا کرتا ہے۔

ترشاہ و چلوں کے کاشنکار فریگیشن کا بہترین طریقہ اپنانا چاہتے ہیں کیونکہ پرانے طریقوں سے کھادوں اور سرمائے کا بہت زیادہ نقصان ہوتا ہے۔

#### موزوں کھادیں

گلاؤ	حل پذیری	حل پذیری	اجزاء	کھاد
20 ڈگری سینٹی گریڈ	10 ڈگری سینٹی گریڈ	کلوگرام فی 100 لتر پانی	نائزٹروجن	پوریا
35	30	46%		

بہت زیادہ حل پذیر ہے۔ نائزٹروجن کا ستاریہ ہے۔ دوسرے کمیکل مکن کرنے سے پہلا سے اچھی طرح پانی میں حل کر لینا چاہیے۔ جب پوریا حل ہو رہی ہوتی ہے تو محلول مٹھدا ہو جاتا ہے جس سے حل پذیری کم ہو جاتی ہے۔ یہ زمین کے لیے ہلاکا سا تیزابی ہوتا ہے۔

معدل	70	50	نائزٹریٹ	نائزٹروجن %

بہت زیادہ حل پذیر ہے۔ پوریا کے ساتھ غیر موافق ہوتا ہے۔ جب کھاد حل ہو رہی ہوتی ہے تو محلول مٹھدا ہو جاتا ہے زمین کے لیے ہلاکا سا تیزابی ہوتا ہے۔ مستقبل میں اس کی دستیابی میں کمی واقع ہو سکتی ہے۔

شدید	52	48	نائزٹریٹ	نائزٹروجن %

معدل حل پذیر، استعمال میں کوئی خطہ نہیں، آسانی سے ذخیرہ کیا جاسکتا ہے۔ کیونکہ یہ بہت تیزابی ہوتی ہے اس لیے اسی زمینوں میں استعمال ہوتا ہے۔ اسے کلیشیم کے مرکبات کے ساتھ نہیں ملانا چاہیے۔

معدل	80	60	نائزٹریٹ	نائزٹروجن %

نائزٹروجن کے لیے بہت مہنگا ذریعہ ہے۔ زمین میں غیر قیمتی ہو رہی ہے اس لیے تیزابی زمینوں کے لیے موزوں

اسے اسائی کر دیتے ہیں۔ اگر اموشم ناٹریٹ زمینی بیکٹیریا سے پیدا ہوئے ہوں تو وہ زیادہ آپاشی اور زیادہ بارشوں کی وجہ سے جڑ والے حصوں سے دور چلے جاتے ہیں اور پودہ انہیں حاصل نہیں کر پاتا۔ یہ خطرہ اساسی زمینوں سے تیزابی زمینوں میں زیادہ ہوتا ہے۔ کھادوں کو منتخب کرنے سے پہلے زمین کی پی ایچ جاننا بہت ضروری ہوتا ہے، مثال کے طور پر تیزابی زمینوں میں کیلائیم ناٹریٹ ناٹرودجن کے لیے نہایت موزوں ہے۔

#### فریگیشن سمٹ کی اقسام

فریگیشن کی عام طور پر دو اقسام ہیں

- (i) پریشرڈ فریشل انجیکشن
- (ii) انجیکشن پپپ

#### پریشرڈ فریشل انجیکشن

فریگیشن کا طریقہ و طرح سے چلا جا سکتا ہے

☆ پریشرٹینک

☆ وینچوری سمٹ

#### انجیکشن پپپ

فریگیشن کا طریقہ و طرح سے چلا جا سکتا ہے

☆ ہائیڈرالک پپپ

☆ الائکٹر پپپ

پریشرڈ فریشل انجیکشن پریشر کے کم اور زیادہ ہونے کی وجہ سے کام کرتا ہے۔ سمٹ میں پریشر والے، پریشر ریگیشن، الیبوز، مین لائن میں پانی کی رگڑ، باقی پاس لائن کے ذریعے ٹینک میں پانی ڈالنے اور نکالنے کی وجہ سے پیدا ہوتا ہے۔ عام طور پر اس میں و طریقہ استعمال ہوتے ہیں۔

☆ پریشرٹینک

☆ وینچوری سمٹ

#### پریشرٹینک

اس سمٹ میں پریشر ایڈٹینک استعمال ہوتے ہیں جن میں کھادیں اور پانی ایک امخصوم تناسب سے ڈالے

پی ناٹرودجن مہیا کرتا ہے لیکن یہ مکمل طور پر حل نہیں ہوتا اور ٹینک کو باقاعدگی سے صاف کرنا پڑتا ہے۔ بہت مہرگا اور زمین کے لیے تیزابی ہے۔ اسے کیلائیم کے مرکبات کے ساتھ حل نہیں کرنا چاہیے اور اگر پانی میں کیلائیم اور میکنیشیم زیادہ ہوں تو اسے استعمال نہیں کرنا چاہیے۔

معتدل	43	39	فاسفورس % 23%	ڈی اے پی
			ناٹرودجن % 21%	

ناٹرودجن مہیا کرتا ہے لیکن ٹینک میں مکمل طور پر حل نہیں ہوتا مہرگا اور تیزابی زمینوں کے لیے موزوں ہے کیلائیم اور میکنیشیم کے مرکبات کے ساتھ حل نہیں کرنا چاہیے۔

#### متضادیات

بہت سی کھادیں پانی میں کم حل ہوتی یا موزوں نہیں ہوتیں کیونکہ ان کی وجہ سے اجزاء کے جنمے کا خطرہ ہوتا ہے جس سے ڈرپ لائن اور ایمپٹر بند ہونے کا خطرہ ہوتا ہے۔ یہ مسئلہ تب ہوتا ہے جب کیلائیم والی کھادیں سلفیٹ اور فاسفیٹ والی کھادوں کے ساتھ ڈالی جاتی ہیں۔ اس مزاحمت کرو کنے کے لیے ایسی کھادیں جن میں سلفرا فاسفورس ہوتے ہیں کو ایک ساتھ ایک ہی آپاشی میں استعمال کی جاتی ہے۔ ان کھادوں کے بعد کیلائیم والی کھادیں استعمال کی جاتی ہیں۔ ان دونوں آپاشیوں کی درمیان ڈرپ لائن کو اچھی طرح صاف کرنا بہت ضروری ہے۔ ایک کے بعد پرانے طریقوں مثلاً ہجھے (براڈ کاست) یا بینڈ گن کے ذریعے بھی دی جاسکتی ہیں۔ فریگیشن کے ذریعے ان کھادوں کو الگ الگ ٹینکوں میں بھی استعمال کیا جاسکتا ہے۔

ڈرپ لائن میں رکاوٹیں پانی کی کوالٹی کی وجہ سے بھی آسکتی ہیں مثال کے طور پر کھارا پانی جس میں کیلائیم بہت زیادہ ہوتا ہے یا زمینی پانی جس میں آئرن موجود ہوتا ہے۔ آئرن اور کیلائیم ڈرپ لائن میں نمکیات کے جنمے کا باعث بن سکتے ہیں۔

#### زمین کی تیزابیت

زمین کی تیزابیت ایک بہت اہم مسئلہ ہے جو کہ عموماً اموشم والی کھادوں کے استعمال سے پیدا ہوتا ہے۔ یہ مسئلہ فریگیشن میں زیادہ پیش آتا ہے کیونکہ تمام عناصر کی پوری مقدار میں زمین کے تھوڑے سے حصے میں ڈالی جاتی ہیں۔ زمین کی تیزابیت بھی ہو سکتی ہے جب آپاشی کا عمل ٹھیک نہ ہوا و نتیجہ کے طور پر بہت سے اجزاء زمین کی گہرائی میں چلے جاتے ہیں۔ نایٹری فیگیشن کا عمل زمین کو تیزابی کر دیتا ہے لیکن پودے اجزاء کے حصول کے لیے کچھ حد تک

- اس کے ذریعے مختلف مقداروں کی فلیکشن بہت مشکل ہوتی ہے۔  
**انجیکشن پپ**  
 اس سٹم میں انجیکشن پپ استعمال کیے جاتے ہیں۔ اس کے علاوہ ہائیڈرالک اور بجلی سے چلنے والی موڑیں استعمال ہوتی ہیں۔ اس سٹم کو دو طریقوں سے چلایا جاتا ہے۔

☆ ہائیڈرالک پپ  
 ☆ الیٹرک پپ  
 ہائیڈرالک پپ

پریشر کے لیے براہ راست ہے۔ اس کے لیے درکار انجیکشن لائن پر لگے والوں سے آسانی سے ایڈجسٹ کی جاسکتی ہے۔  
**فواںد**

اسے بجلی کی ضرورت نہیں پڑتی۔

آسانی سے لگایا اور چلایا جاسکتا ہے۔  
 انجیکشن کی شرح کو ایڈجسٹ کیا جاسکتا ہے۔  
 میں لائن میں پریشر کی کمی واقع نہیں ہوتی۔

یہ سٹم آٹومیشن کے لیے نہایت موزوں ہے۔

#### نقصانات

اس کو باقاعدگی سے ٹھیک کرنا بہت ضروری ہے۔  
 پپ کو کم از کم میں لائن جتنے پریشر کی ضرورت ہوتی ہے۔

اس سے گندابانی جمع ہو جاتا ہے۔ جسے ٹھکانے لگانا بہت ضروری ہو جاتا ہے۔  
**الیٹرک انجیکشن پپ**

الیٹرک پپ دو طرح کے ہوتے ہیں۔

- ڈایافرم

- سینٹری فوگل

یہ میں لائن میں زیادہ پریشر پہنچاتے ہیں تاکہ کھادیں سٹم میں ڈالی جائیں فلیکشن کا طریقہ سب سے موزوں ہوتا ہے۔

جاتے ہیں۔ یہ پانی کھادیں حل کرنے کے بعد ڈرپ سٹم میں ڈال دیا جاتا ہے۔ یہیں فلیکشن میں ایک مخصوص جگہ پر رکھے جاتے ہیں تاکہ آسانی سے ایک مخصوص ایریا کو کھادا اور پانی مہیا کر سکے۔

#### فواںد

یہ بہت سادہ اور سٹاٹریچہ ہے۔

اسے آسانی سے چلایا جاسکتا ہے۔

اس میں مختلف کھادیں آسانی سے استعمال کی جاسکتی ہیں۔

اس سٹم میں بجلی کی ضرورت نہیں پڑتی۔

#### نقصانات

اگر انجیکشن کا دورانیہ زیادہ ہو تو کھادوں کی مقدار میں کم ہو جاتی ہیں۔

اس سٹم کو میں لائن میں پریشر میں کمی کی ضرورت ہوتی ہے۔

فلیکشن کا عمل بڑے پیمانے پر نہیں کیا جاسکتا۔

پاپ اور یہیں کو میں کرنا بہت ضروری ہوتا ہے تاکہ میں لائن میں پریشر قائم رہ سکے۔

#### وینچوری سٹم

پریشر میں روپبل کو بائی پاس لائن یا میں لائن میں وینچوری انجیکٹر میں استعمال کیا جاتا ہے۔ وینچوری انجیکٹر خلاء پیدا کرتا ہے جو کہ پانی میں حل کھادوں کو کھینچ لیتا ہے اور انجیکشن سٹم میں ڈال دیتا ہے۔ اس سٹم کو پریشر میں کمی کی ضرورت ہوتی ہے جو کہ انجیکشن پپ مہیا کرتا ہے۔ اس عمل کے لیے ایک چھوٹا بوسرہ پپ بھی استعمال کیا جاسکتا ہے۔

#### فواںد

اس کو آسانی سے لگایا اور چلایا جاسکتا ہے۔

یہ متناسب فلیکشن کے لیے موزوں ہے۔

اس انجیکشن کی شرح کو میں رنگ والوں کے ذریعے کنٹرول کیا جاسکتا ہے۔

#### نقصانات

اسکو میں لائن میں پریشر میں کمی کی ضرورت ہوتی ہے۔

اس میں آٹومیشن بہت مشکل ہوتی ہے۔